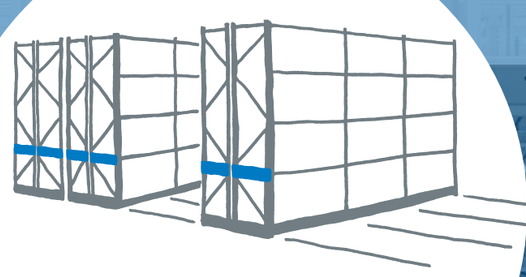
さらに進化したタナコンⅢシリーズ

お客様に安全と安心を…。そして、快適な運用を…。

いまやラックにとって“保管”は当然の役割となっており、お客様にとって運用面・経済面の両方でメリットを生み出さなければ真のSpace Controlとは言えません。様々な環境にも対応出来る豊富なラインナップ。より快適に安全にご利用いただくための豊富なオプション。そして設置後も永く、安心して、快適にご利用いただけるよう“運用サポートオプション”をご用意しました。
“真のSpace Controlは導入後から”
SANSHINの電動式パレットラック“タナコンⅢシリーズ”は保管はもちろん常に快適に運用できる“保管システム”へと、製品・サービス共に進化しました。

スマートタナコン
物流倉庫の合理化・業務の効率化
P.24



移動ラックは SANSHIN

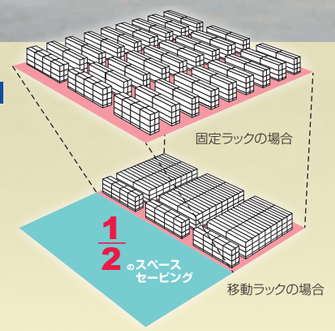
リモート診断サービス
安全・安心・安定運用のためのサポート
P.55

タナコンKEEPs
備えあれば憂いなし!
フォークリフトバッテリーがタナコンの非常用電源に
P.55

収納力が2～2.5倍に

移動ラックのメリット

荷役作業が行われていないときはデッドスペースとなる搬入出用通路。移動ラックを使用し、通路に必要なスペースを削減することでデッドスペースを最小限にとどめることができます。倉庫の収納力は固定パレットラックを使用した場合と比較して2～2.5倍に広がります。



倉庫の環境や荷姿に合わせて選べる

保管物のサイズや重量・数量はもちろん、様々な形状や保管方法、環境に合わせて豊富なラインナップから最適な仕様を選べます。

製品ラインナップ

タナコンⅢシリーズ	タイプ	標準仕様	特別仕様
スーパータナコンⅢ トップランナーモータ仕様 対応可能※ ※防爆タイプ除く	常温 / 冷凍 −30℃ / 冷凍 −40℃ / 防爆	パレットラック	フラットベース / キャンチレバー
シャローレールタナコンⅢ トップランナーモータ仕様 対応可能※	常温 / 冷凍 −30℃ / 冷凍 −40℃	パレットラック	フラットベース / キャンチレバー
ノンレールタナコンⅢ トップランナーモータ仕様 対応可能※	常温 / 冷凍 −30℃ / 冷凍 −40℃	パレットラック	フラットベース

※中小企業経営強化税制対象

税制対象機種も!

0.75kWの高効率モータを採用した「タナコンⅢPlus」(ノンレールタナコン、スーパータナコンの一部の機種)は、中小企業経営強化税制の対象品です。

電動式移動パレットラック
スーパータナコン® Ⅲ

360°VR MOVIE

●前面カバーはオプションです。

特　長

1. あらゆる保管に対応

保管物のサイズや重量、数量はもちろん、様々な形状や保管方法、環境にも対応できるオールラウンドな電動ラックです。

2. IT システム構築可能

無線装置、コンピュータとの接続による自動運転にインターフェイスボードを必要としません。またロケーションシステム、在庫管理システムと組み合わせたシステム構築も行えます。

3. 二重・三重の安全機能

倉庫内の荷役作業では安全確保が最優先です。スーパータナコンⅢには数々の安全確保機能が設置されており、作業者の安全とスーパータナコンⅢ自体の保護にも配慮しています。

4. 堅牢な構造

高張力鋼板（SAPH）を使用した⊠形状の支持フレームにより優れた強度を有します。ボックス形ビームにより、ねじれ・たわみに強い構造になっています。

5. シンプルな設計

棚体と台車部の基本構造を統一して、モータをローラ軸（中間軸）と同一芯上に設置したシンプルな設計です。

レール工期

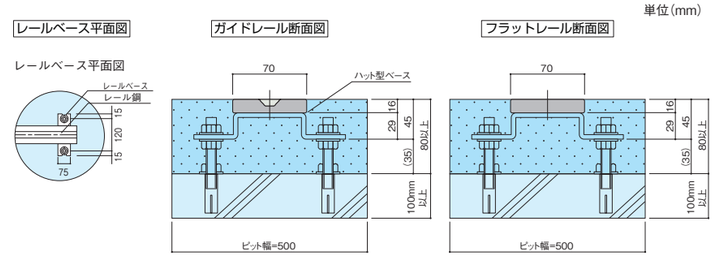
※コンクリートおよび樹脂モルタルの養生期間は季節により異なります。

設定条件
●あらゆる床面に対応。

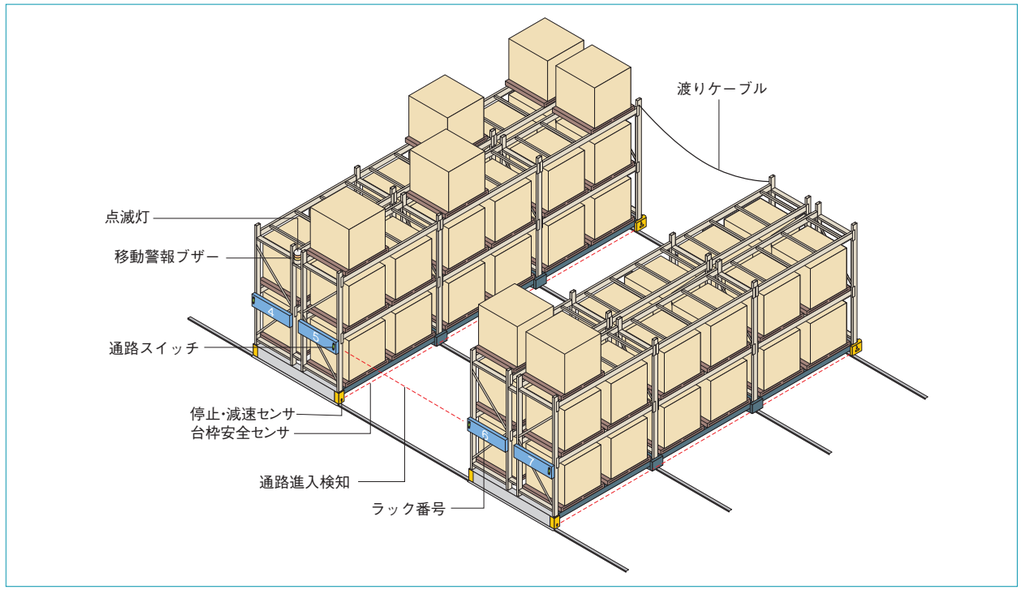
スタンダードレール形状

フォークリフトがレール上をスムーズに横断できるように、V 溝レールを採用しています。
車輪部のフランジとレールが走行時一体となり、ラック移動の斜行を防ぎます。

単位（mm）



基本構成図



薄型レール電動式移動パレットラック

シャローレールタナコン® Ⅲ

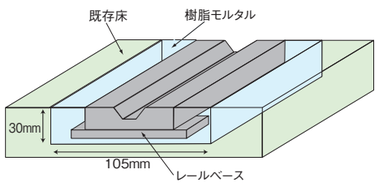
MOVIE

●番号板と前面カバーはオプションです。

特　長

1. 経済的な構造

レール敷設部を薄く削るので床の強度を損なわず、大規模な工事を必要としません。既存床を最大限に利用できるため、工期の大幅な短縮が可能になり経済的です。



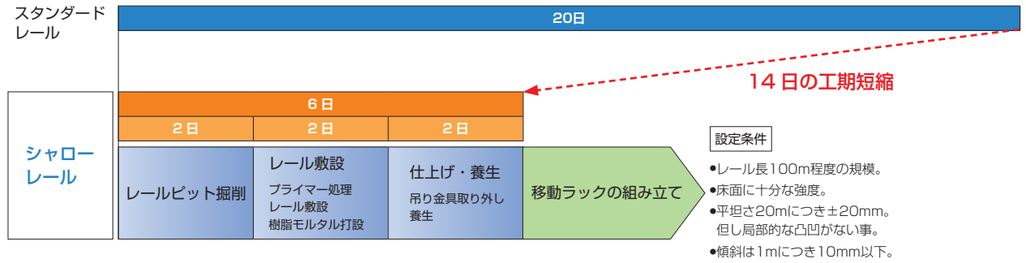
2. フラットで美しい床の仕上がり

レールは床レベルに合わせて敷設し、樹脂モルタルを充填して固定しますので、床面は段差やスロープもなく、フラットで美しく仕上がり、フォークリフト作業もスムーズに行えます。

3. 様々な設置プランに有効

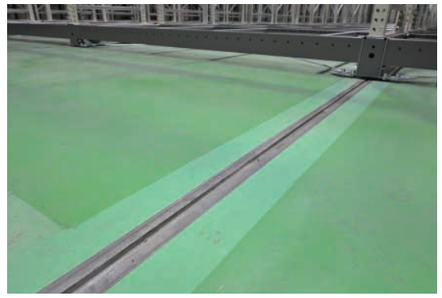
既設倉庫はもちろん、床の強度を損なわないため２階以上の倉庫等への設置にも適しています。

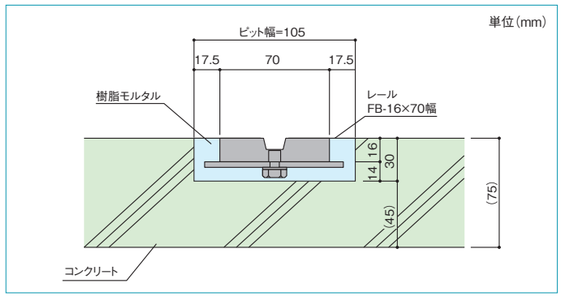
レール工期



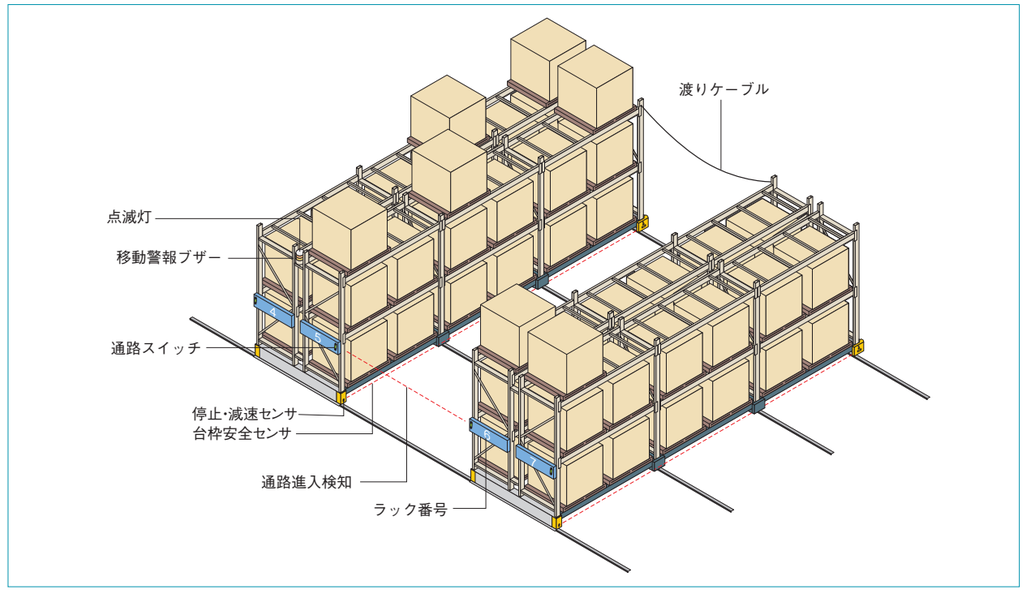
シャローレール形状

既存床を最大限に利用する工法です。レール敷設部を薄く削るので床の強度が保て、簡単な工事で工期も大幅に短縮できます。
また、大きなスロープもなく床面は美しく、フラットに仕上がりますので設置後のフォークリフト作業もスムーズに行えます。





基本構成図



無軌条電動式移動パレットラック
ノンレールタナコン®Ⅲ

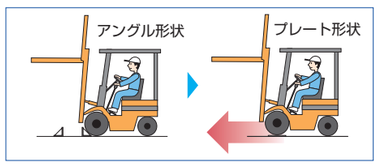
MOVIE

●番号板はオプションです。

特　長

1. 通路通り抜けが可能

プレート型ガイドを採用。フォークリフトによるラック間通路の通り抜けが可能です。島型にレイアウトしたり、ラックの両面操作に対応することができます。

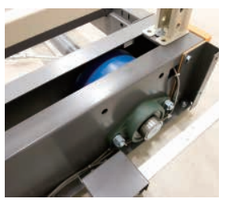


2. 高性能ウレタン車輪

独自開発のウレタン車輪（HEU）は床面を移動ラックの荷重から守り、走行レールを必要としません。

● HEU (High Efficiency Urethane Tire)
高性能ウレタン車輪

数多くの過酷な実験を経て開発された特殊ウレタン車輪は耐荷重性・耐摩耗性に優れ、床面の保全、移動ラックの安定走行をサポートします。



3. 安定走行の実現

ノンレールタナコンは、常に安定した走行を実施します。さらに進化した自動体勢補正機能（ARP Ⅲ）で走行中はセンサ制御により自らの位置や体勢を認識し、補正を行います。

● ARP Ⅲ (Automatic Revised Function of Position 3)
自動体勢補正機能

当社独自の ARP Ⅲはセンサの制御に加え、あらかじめ次の斜行状態を予測し、台車の斜行を最小限に抑えることでエンコーダレスでの制御を実現します。

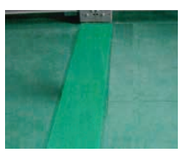
確かな性能

ノンレールタナコンのウレタン車輪は主に次のような試験を行い、性能が確認されています。

●常温・冷凍(～−40℃)環境試験　●耐荷重性能試験
●走行耐久性能試験　●圧縮破壊性能試験

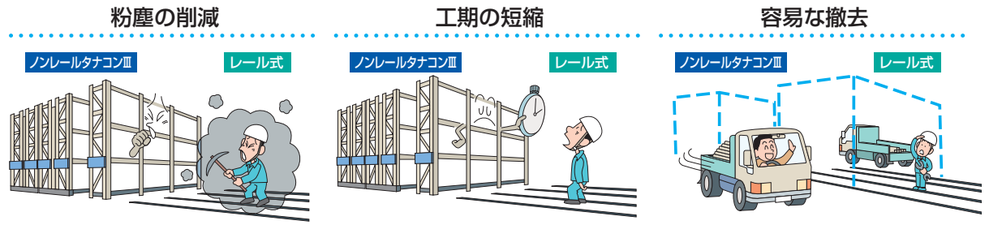
床面の補強について

床の表面にひび割れ、目地がある場合、車輪軌道部に高強度塗床材を塗布することで補強を行うことができます。



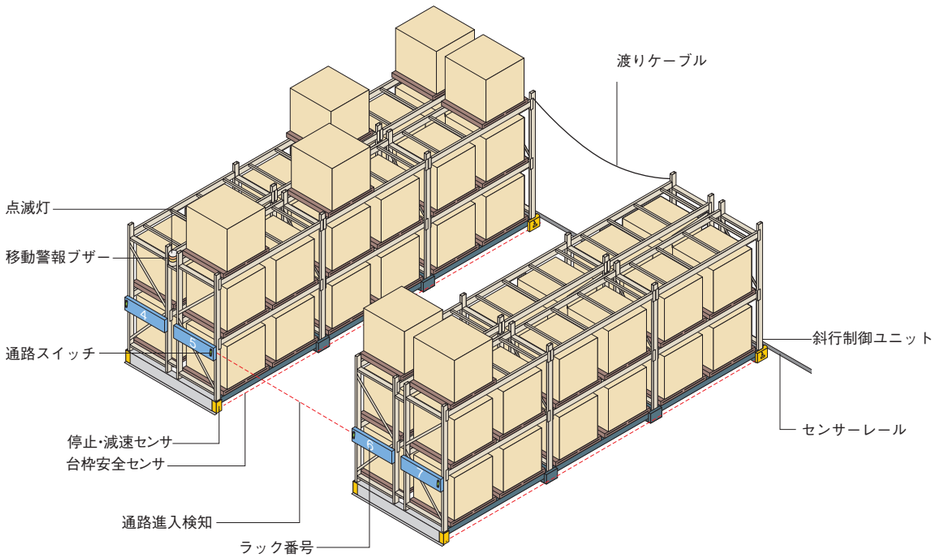
レール工期

ノンレールタナコンⅢのメリット



	粉塵の削減	工期の短縮	容易な撤去
レール式	レール工事の際に粉塵が発生し、食品関連等の工場・倉庫には衛生面から導入が困難です。	レール敷設工事に15日程度の日数がかかり、運用まで多くの日数を要します。	ラックの撤去後も埋設したレールが残るため、工事及びその際に傷つけた床面の補修作業、レール処理等、時間と費用がかかります。
ノンレール式	レール工事を行わないので、施工時の粉塵発生の心配もなく、衛生面にデリケートな食品関連等の工場・倉庫に適しています。 適応用途 ●食料関係　●医療関係 他	短期工事を実現したため、作業上、工法上の負担も少なく、運用後のスケジュールが容易に立てられます。 適応用途 ●既存冷凍倉庫　●既存工場 他	レールがないのでレイアウト変更、撤去等が容易です。また床面を傷つける心配がなく、貸倉庫等、既存の建物にも設置可能で、お客様の選択肢が広がります。 適応用途 ●貸倉庫　●一般倉庫 他

基本構成図



各部名称

安全を追求した簡単操作！

各部詳細

❶電源スイッチ
電源の ON、OFF を行います。万一、ラックに異常が生じた時には点滅により作業者に知らせます。オートパワーオフ機能（サービスマン設定）を用いることにより、一定時間の経過後、自動的に電源を OFF にすることができます。

❷モード切替スイッチ
運転モードを選択することができます。
［ﾏﾆｭｱﾙ］センサの不具合などにより通常運転ができない場合、マニュアルモード（強制移動）にてラックを 1 列ずつ移動させることができます。
［ロック］電源 ON の状態で、各種スイッチによる操作を無効にし、ラックをロックします。通路内での長時間にわたる作業時やメンテナンス時に使用できます。
［オート］通常運転またはオンラインによる自動運転を行うことができます。

❸非常停止スイッチ
緊急の場合、非常停止スイッチによりラックを停止させることができます。

❹特殊機能スイッチ
特殊機能一覧より必要な機能を 1 つ割り当てることができます。
●オプションにより 4 個まで増設可能です。

❺エラー表示器
4 桁のエラー表示器を標準装備。
エラーコードを表示します。

❻エラー解除スイッチ
エラーコードの表示を解除することができます。

❼通路スイッチ
操作パネル端部に配置されています。スイッチは大きく、押しやすい設計になっています。

❽オープンランプ（緑）
通路の開閉時に点灯する他、安全センサ・通路進入検知が動作した時に、点滅の仕方によってどの装置が働いたかを知らせます。
［ラック停止時 1 秒間隔での点滅］通路進入センサ検知
［ラック停止時 0.2 秒間隔での点滅］台枠安全センサ検知

❾ロックランプ（赤）
通路が確保された時に点灯する他、安全機能が働きラックが停止した時に点灯します。

❿操作説明シール

基本操作

❶まず電源スイッチの電源を入れ、モードを「オート」にします。
次に開けようとするラックの通路スイッチを押せば、オープンランプ（緑）が点灯し、ブザーが鳴りラックが移動を始めます。

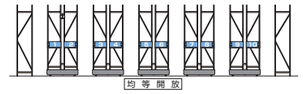
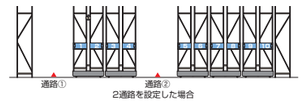
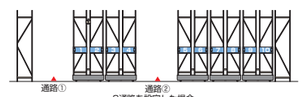
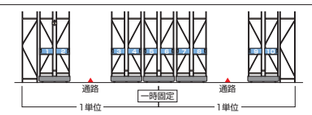
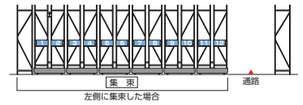
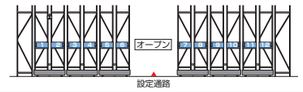
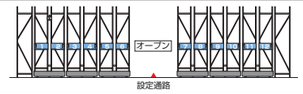
❷所定の通路が確保されるとラックは自動的に停止し（オープンランプ消灯）、ロックランプ（赤）が点灯します。

❸次に別のラックを移動させる時は、開放通路の通路スイッチを押して通路ロックを解除（ロックランプ消灯）した後に行います。

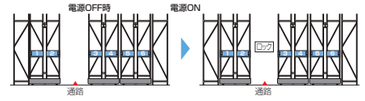
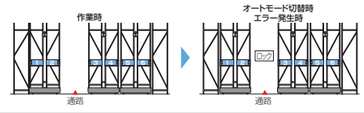
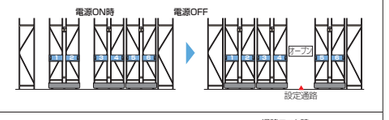
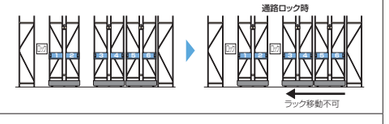
●強制移動の際、安全機能は働きません。通路内で作業者がいないことを確認の上操作してください。

特殊機能一覧

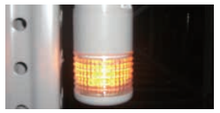
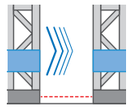
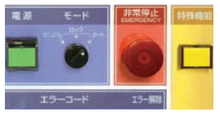
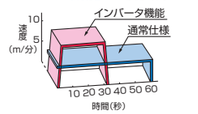
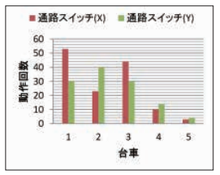
●標準で必要な機能を 1 つ「特殊機能スイッチ」に割り当てることができ、オプションで最高 4 機能まで増設可能です。

機　能	説　明	解　説
通路均等開放	全通路が均等な間隔で確保されます。通気性を高める場合などに有効です。 （均等開放時、1通路当り400mm以上の幅が必要） 標　準 特に指定がない場合は通路均等開放が割り当てられます。	
多通路設定	あらかじめ指定した本数の通路を常時確保するようにラックが移動します。複数の通路での同時作業が可能になります。 特殊機能スイッチの ON･OFF により、自由に設定・解除が行えます。 ●スーパータナコンⅢ、シャローレールタナコンⅢでは4通路、ノンレールタナコンⅢでは2通路までの設定が可能です。	
常時多通路設定	あらかじめ指定した本数の通路を常時確保するようにラックが移動します。複数の通路での同時作業が可能になります。 オートモードでの運転中は常に多通路での運転となります。 ●スーパータナコンⅢ、シャローレールタナコンⅢでは4通路、ノンレールタナコンⅢでは2通路までの設定が可能です。	
棚一時固定	あらかじめ指定したラック列を一時的に固定します。列数の多いタナコンを 2 単位に分けて同時に使用できます。	
集束移動	移動ラックがあらかじめ指定された側（右または左）に集束します。	
指定通路開放	あらかじめ設定した通路を特殊機能スイッチにより開放させることができます。	
常時通路開放	あらかじめ設定した 1 通路が操作終了後、常に確保されます。使用頻度の高い通路を指定することにより、効率の良い操作が行えます。	

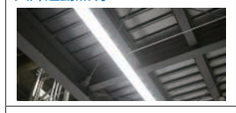
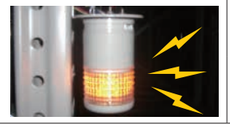
オプション設定機能　（※サービスマン設定）

機　能	説　明	解　説
開放通路自動ロック	電源を ON にしたときに、開放されている通路を、自動的にロックします。 電源 OFF 時から通路内にいる作業者の安全を守ります。	
モード切替時 開放通路自動ロック	オートモード切替時、エラー発生時に、開放されている通路を自動的にロックします。 通路内にいる作業者の安全を守ります。	
OFF 時開放通路設定	あらかじめ設定した通路を電源 OFF 時に開放します。 使用頻度の高い通路を開放するよう指定することにより、効率よく運用することができます。	
通路開放条件切替	通路ロック中は動作できるスペースがあっても、スイッチによるすべてのラック開放は行いません。 ロックされていない通路内にいる作業者の安全を守ります。	
連動警報	通路進入検知、台枠安全検知を警報ブザーや点滅灯と連動させます。	
通路移動前告知	通路が移動を始める前に警報ブザーを鳴動させます。（1 秒から 99 秒まで指定可能です。）	
省エネモード	一定時間ラックの操作を行わなかった場合、待機モードにはいります。	
オートパワーオフ設定	電源の切り忘れによる不要な電力消費をなくすため、一定時間以上操作がない状況が続いた場合に、自動的に電源が OFF になります。（オートパワーオフになるまでの時間は 1 分～ 99 分で指定可能です。）	

標準装備

品名 / 姿図	説明	品名 / 姿図	説明
移動警報ブザー・点滅灯 	警報ブザー・点滅灯が作動しますので、目と耳で安全確認できます。 〈警報ブザー〉移動中　断続音 異常時　連続音 〈点　滅　灯〉移動中 / ロックランプ点灯	**減速センサ** 	光電センサが台車間に走っており、ラック移動中、隣の台車に近づくと減速し安全に停止します。 ●すべてのタナコンⅢで標準装備となりました。
非常停止機能 	ラックの移動中に非常停止スイッチを押すことにより、ラックは停止します。	**台枠安全センサ** 	光電センサが台車の両側に帯状に走っており、移動中に障害物が光軸をさえぎるとラックは停止します。 ●すべてのタナコンⅢで標準装備となりました。
通路進入検知 	閉じつつある通路に作業者が進入した場合に、ラックを停止させて安全を確保します。またロックされていない通路に人が入ると、自動的に通路ロック状態になり安全を確保します。	**インバータ機能**　●移動時間は1/2 	モータの直接駆動に比べて、インバータ制御機能はスムーズスタートのスロースタートップ。棚の揺れも少なく荷崩れの心配もありません。
動作ログ記録 	**●操作履歴** どの台車が、どのくらいの時間使われたか記録されるため、稼働時間に応じて、部品の交換時期を事前にお知らせすることができます。 **●異常履歴** 異常発生時の内容・台車番号・時刻が記録されるので、内容の傾向が把握でき、事前の保守・メンテナンスに役立ちます。 ●すべてのタナコンⅢで動作ログ記録が標準装備となりました。	**走行制限タイマー** 通路幅に合わせた移動時間を経過すると、自動的にモータを停止し、装置の安全を確保します。 **過負荷防止機構** 何らかの理由でモータに過大な電流が流れても、インバータにより回路を遮断し、モータの焼損を防ぎます。 **漏電防止ブレーカ** 回路・配線及び電装部品の異常が発生した場合、漏電防止ブレーカが作用して電源を遮断します。	

オプション

品名 / 姿図	説明	品名 / 姿図	説明
天井連動照明 	ラックの移動開始と同時に、通路上の照明が点灯します。普段は倉庫内の不必要な照明を消しておき、省エネルギーを図ることができます。 ●ラック上部に設置する棚連動もあります。	**赤外線リモコン** 	フォークリフトに乗ったままで、通路の開閉が簡単に行えます。
集中操作盤 	冷凍倉庫等、厳しい作業環境の中で荷役作業を行う場合、庫外の離れた場所からラックの操作を行うことができます。	**ハーディウェーブ** 	フォークリフト運転者が他の作業員の介添えを必要とせず、手元の操作盤で必要な通路を自由に開閉できるリモートコントロール装置です。 写真左/ハンディタイプ(常温) 写真右/車載タイプ(常温・冷凍)
主電源操作ボックス 	電源盤を開けることなく安全にブレーカを操作できる、操作レバー付のブレーカボックスです。	**緊急地震速報** 	気象庁から発信される「緊急地震速報」を受信すると、警報ブザー・点滅灯が作動し、ラックが緊急停止します。地震による被害から作業者の安全を守ります。 〈警報ブザー〉連続音 〈点　滅　灯〉点灯
前面カバー 	台枠をカバーします。 前面カバーを取り付けることにより、外観をスッキリ整えることができます。	**下部通路進入検知** 下部に進入検知センサを追加することにより、更に通路進入時の安全性を高めることができます。 **キースイッチ** キースイッチによりラックを管理できるため、キーを保管・管理することによりセキュリティ対策を施すことが可能です。 **音声案内** ラック移動時の注意案内、異常発生警報など音声案内装置を搭載することにより、音声によるメッセージ発信が行えます。	
通路非常停止スイッチ 	通路内の支柱に取り付けられた非常停止スイッチにより、ラック移動中または通路内で荷役作業中に、異常事態が発生したとき、ラックを停止させることができます。		

非常用電源供給装置

タナコン KEEPs

フォークリフトバッテリーがタナコンの非常用電源に!

「タナコンKEEPs」は、停電などにより電動式移動ラック「タナコン」への電源の供給が断たれてしまった際に、バッテリー式フォークリフトのバッテリーを利用して「タナコン」を動作させる非常用電源供給装置です。

MOVIE

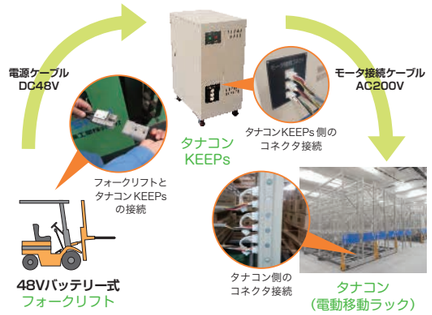
製品の特長

フォークリフトバッテリーでタナコンを駆動

タナコンKEEPsにフォークリフトとタナコンを接続し電源を供給することで、タナコンを1列ずつ動かすことができます。

長時間のモータ駆動

280Ah 5時間率搭載のバッテリーフォークリフトの場合、フル充電の状態でモータ3台を連続で約5時間以上駆動可能です。

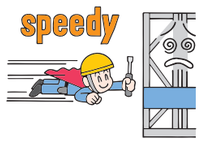


リモート診断サービス

タナコンⅢに動作ログ自動発信機能を搭載!!
発信された動作ログをもとに毎日稼働状況を点検し、お客様に安全と安心をお届けします。

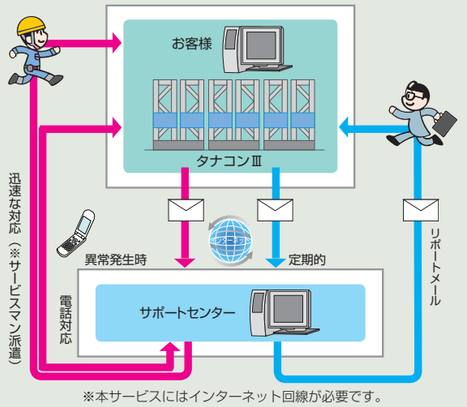
異常が発生する前に、
その兆候を把握し
トラブルを
未然に防ぐ!!

万一異常が発生しても、
その場所と原因を
把握できるから
復旧が
スピーディ!!



基本サービス

タナコンⅢから自動発信される動作ログをもとに、
稼働状況を診断し運用サポートを行います。



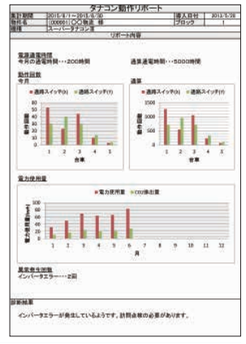
※本サービスにはインターネット回線が必要です。
※サービスマン対応は別途費用が必要です。

異常発生時

●異常発生時はすぐにメールが発信されます。動作ログデータから異常の原因を把握できるので、異常動作発生時の対応もスムーズに行えます。

定期点検

●動作ログをもとに稼働状況を毎日点検します。稼働状況を診断することにより部品の交換時期の目安を事前にお知らせすることができ、トラブルを未然に防ぐことができます。
また、定期的にリポートを作成・保管いたしますので、長期にわたり安心してタナコンⅢをご利用いただけます。



省エネ支援機能(オプション)

電力監視モニタを取り付けることにより電力使用量・CO_2 排出量を自動収集します。

※リモート診断サービスの加入。電力監視モニタの取付けが必要です。

インターネット回線について

お客様のインターネット回線を利用できる場合は、専用回線をご用意頂く必要がありません。
またネットワーク環境が整っていない場合も、当社で用意している通信メニューから最適なメニューをご案内することが可能です。

冷凍仕様

冷凍タイプ

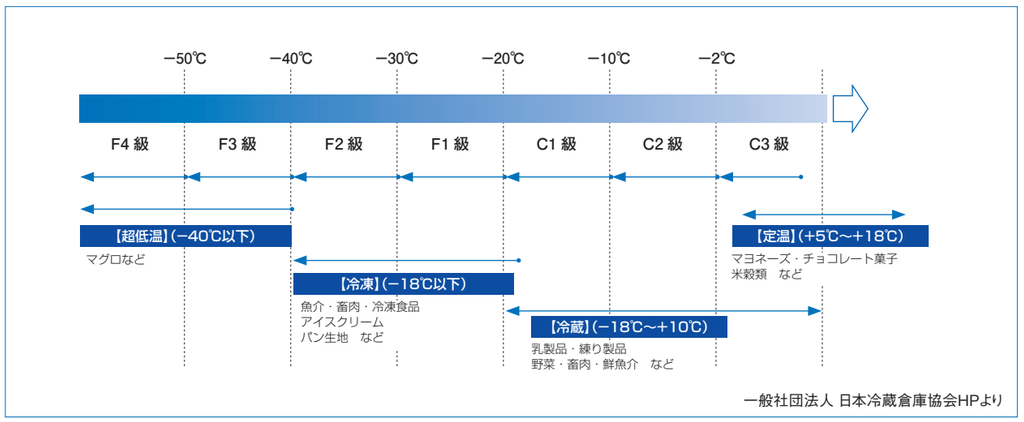
スーパータナコン / シャローレールタナコン / ノンレールタナコン / −30℃(F1級)対応 / −40℃(F2級)対応

冷凍・チルド業界に新しい空間を提供します！

冷凍倉庫内の− 40℃の厳しい作業環境に耐えうる特別仕様のモータ、電装部品を使用。倉庫の収容能力の倍増、電力費の大幅な削減を実現します。
また、無線端末を利用することによるロケーション管理、在庫管理、入出庫管理などのシステム機能が冷凍倉庫内での厳しい作業環境を正確、迅速、最適な環境へと変えることをお約束します。

保管温度帯の分類

保管温度帯とは、物流において、配送・保管する際の温度設定のことを指します。一般には常温・冷蔵・冷凍の３つの温度帯に区分され、実際の作業では保管製品の特性に合わせて、さらに非常に細かい区分に分けて運用されています。



防爆仕様

防爆タイプ

スーパータナコン / 常温対応

ゾーン 1･2 を標準とした防爆タナコンです。

労働安全衛生法、消防法、高圧ガス保安法などにより爆発の危険のある場所で使用する電気機械器具は防爆構造電気機械器具でなければならないと規定されています。
防爆タナコンは各危険場所に適合する防爆構造のモータ・操作スイッチ・センサ等を使用し、集中制御盤は非危険場所に設置した、安全を重視した構造になっています。

防爆構造

危険場所の分類

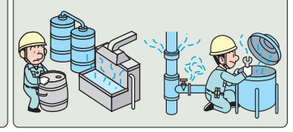
危険場所とは一般工場などにおいて、爆発性ガスが空気と混合して爆発下限界以上の危険雰囲気を生成する恐れのある場所で、その危険雰囲気の存在する時間と爆発下限界以上となる頻度と確率によってゾーン 0、ゾーン 1、ゾーン 2 に分類されています。※非危険場所とは、ゾーン 0、ゾーン 1、ゾーン 2 でのいずれにも属さない場所です。

ゾーン0とは

爆発性雰囲気が通常の状態において連続してまたは長時間にわたって、若しくは頻繁に存在する場所。
①可燃性のガスの容器またはタンクなどの内部。
②引火性液体の容器またはタンク内の液面上部の空間。

ゾーン1とは

爆発性雰囲気をしばしば生成する可能性がある場所。
①爆発性ガスが通常の使用状態でも集積するおそれのあるところ。
②修繕、保守の際に、しばしば爆発性ガスが漏洩集積するところ。



ゾーン2とは

異常な状態において、爆発性雰囲気を生成する可能性が小さく、また生成した場合でも短時間しか持続しない場所。
①容器または設備が事故のため破損したり、操作を誤った場合に爆発性ガスが漏出したりするおそれがあるところ。
②爆発性ガス・蒸気が集積しないように換気装置などが施してあるが、その装置に異常や事故で危険になるおそれがあるところ。
③ゾーン1の周辺または隣接する室内で爆発性ガスが時々侵入し、危険になるおそれがあるところ。

特別仕様 ●詳細についてはご相談ください。

フラットベースタイプ

スーパータナコン | シャローレールタナコン | ノンレールタナコン | 常温対応 | 冷凍対応

多量の格納物の保管に最適なタイプです！

ハーディテナーなどで段積みする他、直積みもできます。充填効率の高い直積み方式と通路スペースの有効利用により、質の高いスペースコントロールを実現します。

キャンチレバータイプ

スーパータナコン | シャローレールタナコン | 常温対応 | 冷凍対応

丸棒、パイプ、木材等の保管に最適です！

バーラックの電動タイプです。サイドフォークなどとの組み合わせにより、保管効率は大きくアップします。

仕様比較表

商品名称			スーパータナコンⅢ			シャローレールタナコンⅢ		ノンレールタナコンⅢ	
タイプ			常温	冷凍	防爆※1	常温	冷凍	常温	冷凍
一般仕様	棚体		パレットラック			パレットラック		パレットラック	
	最大積載質量（等分布載荷）	連積載質量	27t/ 連			27t/ 連		16t/ 連	
		列積載質量	300t/ 列		300t/ 列	240t/ 列		160t/ 列	
	ラック最大全高		6,000mm			6,000mm		6,000mm	
	ラック奥行寸法		800 ～ 1,200mm			800 ～ 1,200mm		900 ～ 1,200mm（複式タイプのみ）	
	ラック最大連数		最大 16 連			最大 16 連		最大 14 連	
	ラック最大連長さ		40,000mm（柱芯々）			40,000mm（柱芯々）		35,000mm（柱芯々）	
	車輪仕様		鋳鉄製車輪			鋳鉄製車輪		ウレタン巻き鋳鉄製車輪	
	駆動方式		片側駆動方式			片側駆動方式		独立車輪駆動方式	
	斜行制御方式		－			－		当社独自の ARP Ⅲ（自動体制補正機能）による斜行制御	
	塗装色	棚体	サングレー			サングレー		サングレー	
		台車	ナチュラルグレー			ナチュラルグレー		ナチュラルグレー	
		操作パネル	マリンブルー			マリンブルー		マリンブルー	
	許容床レベル		・レール設置許容レベル全体で± 1mm ・床のたわみによる影響は 1/500 以下 （但し設置許容レベルを超えないものとする）			・平坦さ 20m につき± 20mm （但し局部的な凸凹がない事） ・傾斜は 1m につき 10mm 以下		・平坦さ 20m につき± 20mm （但し局部的な凸凹がない事） ・傾斜は 1m につき 10mm 以下 ・目地なきこと	
操作機能仕様	通常操作		通路スイッチによるインターロック解除、通路開放			通路スイッチによるインターロック解除、通路開放		通路スイッチによるインターロック解除、通路開放	
	強制移動		通路スイッチによる 1 列ごとの移動			通路スイッチによる 1 列ごとの移動		通路スイッチによる 1 列ごとの移動（斜行制御あり）	
	特殊機能		専用スイッチによる特殊機能操作			専用スイッチによる特殊機能操作		専用スイッチによる特殊機能操作	
	異常内容表示機能		7 セグメント表示器によるエラーコード表示			7 セグメント表示器によるエラーコード表示		7 セグメント表示器によるエラーコード表示	
制御仕様	電源		3 相 AC200/220V ± 10% 50Hz、60Hz			3 相 AC200/220V ± 10% 50Hz、60Hz		3 相 AC200/220V ± 10% 50Hz、60Hz	
	電源容量		最大駆動系 192A			最大駆動系 192A		最大駆動系 192A	
	動作温度		－10 ～ 40℃	－30～－20℃（F1 級） －40～－30℃（F2 級）	－10 ～ 40℃	－10 ～ 40℃	－30～－20℃（F1 級） －40～－30℃（F2 級）	－10 ～ 40℃	－30～－20℃（F1 級） －40～－30℃（F2 級）
	制御台車数		最大 15 台車 1 ブロック（注）			最大 15 台車 1 ブロック（注）		最大 15 台車 1 ブロック（注）	
	モータ制御		インバータ制御			インバータ制御		インバータによる可変速制御	
	モータ容量		0.4kW※2（ブレーキ付、ブレーキなし）（モータ1コのみ） 0.75kW （ブレーキ付、ブレーキなし）	0.4kW（ブレーキなし）		0.4kW※2（ブレーキ付、ブレーキなし）（モータ1コのみ） 0.75kW （ブレーキ付、ブレーキなし）		0.75kW （ブレーキ付、ブレーキなし）	
	制御方式		マイコン制御			マイコン制御		マイコン制御	
安全装置仕様	ブレーカ	標準装備	漏電ブレーカ	ノンヒューズブレーカ 漏電ブレーカ	漏電ブレーカ	漏電ブレーカ	ノンヒューズブレーカ 漏電ブレーカ	漏電ブレーカ	ノンヒューズブレーカ 漏電ブレーカ
	過負荷防止機構	標準装備	インバータによる過負荷保護			インバータによる過負荷保護		インバータによる過負荷保護	
	走行制御タイマ	標準装備	ソフトウェアタイマ			ソフトウェアタイマ		ソフトウェアタイマ	
	オーバーランセンサ	標準装備	近接センサ（終端可動の場合のみ）			近接センサ（終端可動の場合のみ）		近接センサ（終端可動の場合のみ）	
	通常進入検知	標準装備	光電センサ			光電センサ		光電センサ	
	台枠安全センサ	標準装備	光電センサ			光電センサ		光電センサ	
	ガイドセンサ	標準装備	－			－		近接センサ	
	減速センサ	標準装備	光電センサ			光電センサ		光電センサ	
	停止操作	標準装備	各通路スイッチ			各通路スイッチ		各通路スイッチ	
	非常停止操作	標準装備	メイン操作パネル内の非常停止スイッチ※3			メイン操作パネル内の非常停止スイッチ		メイン操作パネル内の非常停止スイッチ	
		オプション	通路内の非常停止スイッチ			通路内の非常停止スイッチ		通路内の非常停止スイッチ	

※1 防爆タイプは特殊仕様のため、詳細についてはご相談ください。
※2 0.4kW モータは列積部質量が軽い場合のみ 1 台使用します。
※3 防爆の場合はスイッチボックス内の非常停止スイッチ。
（注） 並列制御は 1 列最大 15 台車、1 ブロック総数は最大 32 台車。