NEW

環境管理システム 環境管理

食品や医療品等、温度管理が必要な現場情報をリアルタイムで監視し、異常を未然に防止して商品の品質を維持します。

特 長

1. 品質経営で競争力アップ

徹底した温度管理で品質が向上し、企業の競争力アップに繋がります。

2. 目標設定型の品質管理

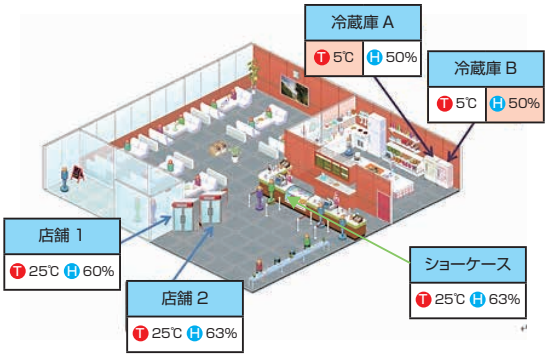
しきい値によるアラーム設定とは別に、目標となる適正値を区分して管理できます。

3. いつでもどこでもモニタリング

インターネット環境があればどこからでもモニタリングが行えます。ログイン時に言語を指定できるグローバル言語対応です。

4. イメージしやすい 3D 画面

測定エリア別に 3D 背景画面を選べ、温度・湿度の現場状況とのイメージ一致が容易です。異常値になれば赤色表示で警告し、表示部をクリックすると詳細データが表示されます。



標準仕様

表示器本体（ZTQ-F101）

外 形 サ イ ズ	130 × 80 × 30（mm）
画 面 サ イ ズ	3.2 インチ color TFT LCD
無 線	Wi-Fi
電 源	DC12V IA
入 力	4 チャンネル

センサー適用範囲

温 度	− 55℃～ 120℃
湿 度	0%～ 99%
二酸化炭素（CO_2）	0 ～ 3000ppm
センサーコード長さ	各種用意 温度 2m ～ 30m 温・湿度 2m ～ 8m